

EIGENSCHAFTEN GLAS

Das ESG Glas entsteht in Öfen durch „**thermisches Vorspannen**“. Dazu wird eine Flachglas- oder Gussglasscheibe auf etwa 620°C erhitzt und anschließend mit kalter Luft heruntergekühlt, wobei die Oberfläche schneller abkühlt als der Glaskern. Dadurch entstehen im Glasquerschnitt kontrolliert Druck- und Zugspannungen, die im Endprodukt dauerhaft erhalten bleiben.

TECHNISCHE DETAILS

GLASART

Floatglas, 4mm dick, polierte Kanten.

TEMPERATURWECHSELBESTÄNDIGKEIT

Dank seiner exzellenten Temperaturwechsel-Beständigkeit eignet sich ESG Glas für anspruchsvollere Anwendungen.

VERARBEITUNG

Es ist nicht zulässig, ESG Glas nachträglich durch Schleifen, Bohren, Schneiden, Sandstrahlen oder ähnliche mechanische Belastungen zu bearbeiten.

Dieses Verfahren verleiht dem Einscheiben-Sicherheitsglas (ESG) seine Biegezugfestigkeit und Temperaturwechsel-Beständigkeit und sorgt dafür, dass es im Fall eines Bruchs zu kleinen stumpfkantigen Krümeln zerfällt, was die Verletzungsgefahr reduziert. Anschließend wird die Platte mit dem UV Drucker auf der Rückseite bedruckt.

SPONTANBRUCHRISIKO

Winzige Nickelsulfid-Einschlüsse können in seltenen Fällen zum Spontanbruch von ESG führen.

SICHERHEIT

Im Falle eines Bruchs zerfällt ESG Glas in kleine, stumpfkantige Stücke und senkt damit das Verletzungsrisiko.

REINIGUNG

Glas ist hygienisch und einfach zu reinigen, Glasreiniger und ein weiches Tuch genügen.

AUF EINEM BLICK!

- Dicke: 4 mm
- Hochwertiges Sicherheitsglas
- Robust, kratzfest, UV-beständig
- Für Spüle oder Herd
- Pflegeleicht: Einfach abwischbar